

Effective  
Programme

Experience  
the Difference!

## Arnold ayuda a reducir costes

El sistema RIVTEX reduce costes y mejora la calidad. La empresa Arnold & Shinjo contribuye con una tecnología inteligente para las herramientas y procedimientos de trabajo empleados.

**(Forchtenberg) La empresa Arnold Umformtechnik GmbH, especialista en tecnología de uniones, abre nuevas sendas con la comercialización del sistema RIVTEX. Gracias a las herramientas y procedimientos de trabajo desarrollados por la filial Arnold & Shinjo, la gama de productos RIVTEX, integrada por pernos de introducción a presión y tuercas perforadoras, pasa a distribuirse en paquetes que supondrán un gran ahorro de costes.**

El sistema RIVTEX es automático y sustituye a la técnica de soldadura de pernos y tuercas que suele utilizarse en la fabricación de piezas de chapa listas para montar. Este sistema no daña la estructura superficial de las chapas de acero o

de aluminio con menos de un milímetro de espesor y además previene el riesgo de corrosión que generalmente conlleva el procedimiento de soldadura.

La reducción de costes tiene que ver sobre todo con los tiempos de montaje. Gracias a una tecnología de herramientas diseñada especialmente por la empresa Arnold & Shinjo, filial de Arnold, los elementos de unión RIVTEX pueden



El Grupo Arnold es una filial al 100 % del Grupo Würth, que cuenta con más de 50.000 empleados y 314 sociedades en todo el mundo y factura más de 6.000 millones de euros.

integrarse en las operaciones de estampación y embutición de la chapa, dentro del proceso de fabricación. La velocidad de trabajo es hasta diez veces mayor que con el método de soldadura. El proceso de aplicación puede integrarse en la cadena de estampación y embutición de las chapas, con lo que se ahorra como mínimo un paso de trabajo.

### Comparación de costes

		Ejemplo M6 Tuerca	
<b>Costes de material por tuerca</b>	<b>0,02 €</b>		<b>0,0357 €</b>
<b>Costes de montaje</b>			
Tiempo de fabricación (ca. 12 Sec)	0,2 min		
Costes por minuto (ca. 45,-€/h)	0,75 €/min.		
Costes de producción	0,15 €		
Usura utensile	0,00155 €		0,00085 €
<b>Costes por tuerca</b>	<b>0,17155</b>		<b>0,03655</b>
	<b>Ahorro por tuerca: 0,135 €</b>		

4 tuercas a chapa y 150.000 chapas por año 81.000 € / año

### Persona de contacto:

Arnold Umformtechnik GmbH & Co. KG  
Michael Pult, Economista Director de  
Marketing & Communications  
Tel.: 0049-(0)7947-821-170  
Fax: 0049-(0)7947-821-111  
Mail: michael.pult@arnold-  
umformtechnik.de  
www.arnold-umformtechnik.de