

**Effective
Programme**



**Experience
the Difference!**

Expectativas cumplidas

Purkert Metall & Form GmbH lanza RIVTEX Sistemas de Introducción a Presión: 20% de reducción de costes; alta seguridad de proceso que asegura la calidad

(Forchtenberg) La lista de referencias de la empresa austriaca Purkert Metall & Form GmbH reúne la flor y nata de la industria automovilística europea. Fundada en el año 1955, la empresa se labró un lugar destacado en el sector como un especialista de vanguardia en componentes de chapa y corte. Como consecuencia casi necesaria, la dirección de la empresa afrontó ya desde un primer momento, en el sector de las tecnologías de unión, soluciones como, por ejemplo, el reciente sistema de introducción a presión RIVTEX de Arnold Umformtechnik GmbH. Purkert aplica desde principios de año este sistema, alternativa a los procesos de soldadura al uso que consta de pernos de introducción a presión y tuercas perforadoras y que desde entonces ha mostrado sobradamente su eficacia.

RIVTEX cumple por completo con el elevado perfil de exigencia de los técnicos y constructores de Purkert. Lo que más poderosamente llama la atención es la seguridad de productos que muestra el sistema. El conjunto de perno, tuerca y técnica de manipulación adaptada al producto se distinguen por la sencillez de la supervisión del proceso. El sistema es fácil de procesar y está rápidamente disponible. Como alternativa a las uniones por soldadura, el sistema RIVTEX respeta la estructura de la superficie de aplicación y evita la necesidad de efectuar repasos.



Elevada seguridad contra fallos

Los clientes también saben valorar la calidad del sistema. "Los nuevos pedidos están confirmados", manifiesta el ingeniero Josef Polzinger, responsable de comercialización y marketing de Purkert. "No puede haber mejor referencia que esa." Pero lo que más poderosamente llama la atención es la seguridad de proceso que muestra el sistema. "La supervisión resulta sencillísima", resume Polzinger.



*Ing.
Josef Polzinger*

Mediante el uso de sensores se puede comprobar si el tornillo está de verdad completamente introducido." Gracias al gran tamaño de su zona de adherencia, los elementos RIVTEX presentan una elevada resistencia frente a esfuerzos de tracción y tor-

sión. El componente de chapa de alta calidad y listo para montar proporciona de ese modo una unión de elevada seguridad contra fallos.

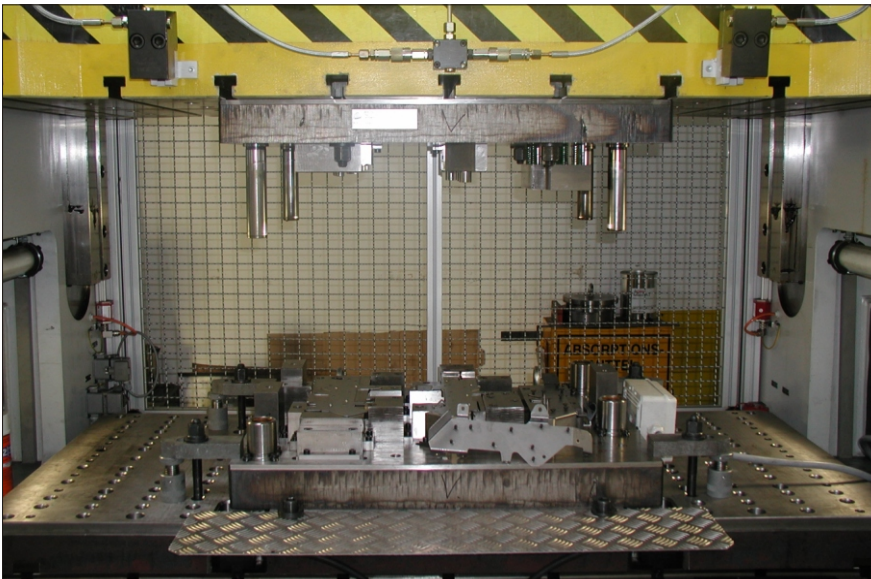
Considerable reducción de costes

Sin embargo, Josef Polzinger reconoce que la mayor ventaja es el potencial de ahorro. Los costes de la inversión y las herramientas pueden ser más elevados que los de las técnicas de unión convencionales, pero al final se registran ahorros de alrededor del 20%. "Aunque el coste por unidad es un 25% mayor que el de los tornillos para soldar, hemos conseguido reducir los costes en aproximadamente un 20%", calcula el director de comercialización.

La mayor ventaja del sistema reside en la posibilidad de automatizar el proceso en herramientas secuenciales compuestas. Esto trae consigo necesariamente un aumento de los intervalos de supervisión, lo que ahorra tiempo y, a la vez, costes. El acceso a una herramienta disponible reduce costes de construcción,

Effective
Programme

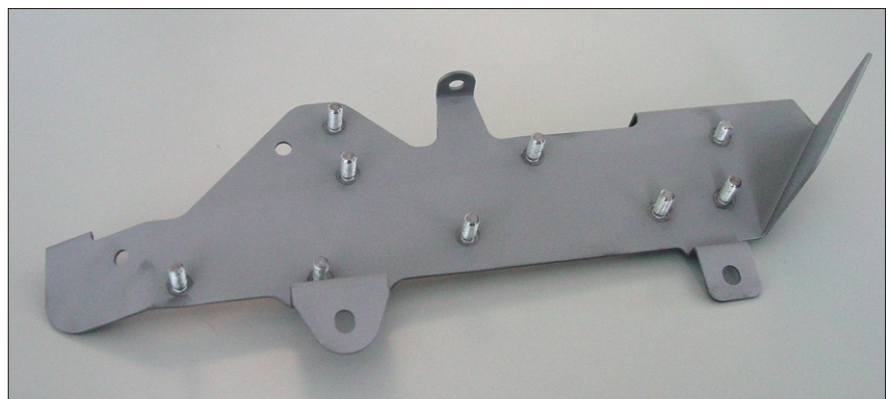
Experience
the Difference!



La empresa Purkert Metall u.Form GmbH produce piezas innovadoras para la industria del tratamiento de la chapa a fondo de los utillajes estampados

El grupo Arnold es una filial al 100% del grupo Würth, que cuenta con más de 46.000 empleados y 314 sociedades en todo el mundo y genera un volumen de negocio de más de 6.000 millones de euros.

ya que las herramientas de introducción a presión suelen ser más económicas y, ante todo, suelen estar rápidamente disponibles. "Además el sistema permite realizar introducciones a presión múltiples, lo que reduce claramente el tiempo de producción", continúa argumentando el ingeniero. En el caso de Purkert, se trata de hasta diez introducciones por recorrido, que suponen de ese modo considerables ventajas respecto de la soldadura.



Chapa adhesiva para el compartimento del motor

Reducida frecuencia de fallos

La evaluación de la secuencia de los procesos de Purkert confirma los resultados: sólo durante la prueba se ahorra el 50% de los costes. El sistema funciona prácticamente sin ningún error, de modo que no son necesarios los repasos. Los desperdicios tienden a cero, con lo que no son necesarias piezas de ajuste. Lo mismo se puede decir del desgaste: no es necesario realizar trabajos de mantenimiento.

El ingeniero Josef Polzinger, jefe de comercialización y marketing, extrae un

balance positivo: "Todas las expectativas puestas en el sistema se han cumplido al 100%. Los elementos RIVTEX se utilizan exactamente igual en una herramienta secuencial de movimiento rápido que en una prensa de transferencia o una línea de prensas. De este modo se elimina una operación completa, y la calidad de la unión aumenta."

Su persona de contacto:

Arnold Umformtechnik GmbH & Co. KG
Michael Pult, titulado en economía industrial

Director de Marketing y Comunicaciones

Tfno.: 0049-(0)7947-821-170

Fax: 0049-(0)7947-821-111

Correo electrónico:

michael.pult@arnold-umformtechnik.de

www.arnold-umformtechnik.de